



LUBAN RP2248R

无规共聚聚丙烯

产品描述

LUBAN RP2248R是无规共聚聚丙烯注塑规格，具有良好的流动性。其透明成核剂可以提高生产效率和光学性能；其抗静电配方可以防止制品表面粉尘的积聚并可改善制品生产过程中的脱模性能。LUBAN RP2248R特别适用于生产瓶盖、日用品和硬质包装制品。

典型应用

瓶盖、日用品

性能（典型值）

性能	单位	测试方法	典型值
熔体流动速率 (230°C/2.16 kg)	g/10 min	ISO 1133	25
密度	g/cm ³	ISO 1183	0.90
拉伸模量 (1mm/min)	MPa	ISO 527-2	1150
屈服拉伸强度 (50mm/min)	MPa	ISO 527-2	30
屈服延伸率 (50mm/min)	%	ISO 527-2	11
断裂延伸率 (50mm/min)	%	ISO 527-2	> 50
简支梁缺口冲击强度 (+23 °C)	kJ/m ²	ISO 179/1eA	6
简支梁缺口冲击强度 (0 °C)	kJ/m ²	ISO 179/1eA	2
热变形温度 (0.45 MPa)	°C	ISO 75-2	80
维卡软化点	°C	ISO 306-A	130
雾度 (1mm 注塑片)	%	ASTM D1003	9

注：以上数据为典型值，不可理解为质量控制指标。客户应该通过自己的测试确定结果。

加工指导

LUBAN RP2248R 典型的加工条件为：

挤出温度	220 – 260 °C
保压压力	200 – 500 bar，使用高压以避免缩痕
模具温度	20 – 40 °C
注射速度	高
收缩率	1 – 2%，取决于制品厚度和注塑参数

注：加工参数仅供参考。以上性能数据不可理解为质量控制指标。



LUBAN RP2248R 无规共聚聚丙烯

储存和运输

LUBAN RP2248R 在搬运或加工过程中应存放在通风良好的区域，以防止灰尘和烟雾积聚。应避免接触强氧化剂、过热、火花或明火，因为这些会加速材料的变化，导致材料质量的损失，从而造成不可预见的危险。包装袋必须避免阳光直射，并应存放在阴凉和完全干燥的区域，以便进行良好的加工。

安全

LUBAN RP2248R 不属于危险品。有关处理和加工安全的更多信息，请参阅安全数据表。

食品接触

LUBAN RP2248R 符合美国食品和药物管理局 (FDA) 在 21 CFR 177.1520 中规定的要求，包括对用于直接接触食品的聚烯烃制品和制品成分的安全使用要求。有关食品接触应用的批准使用条件的更多信息，请参阅“产品管理声明”。

回收

该产品适合使用现代粉碎和清洁方法进行回收。现场生产的粉碎料应保持清洁，以便于直接回收。

更新日期：2020 年 3 月

免责声明：

本文件提供的的数据为典型值而非质量控制指标。在使用 OQ 的产品之前，客户应自行确定此产品是否适合目标用途。本文件不构成任何明示或暗示的保证，包括对适销性或特定用途适用性的保证。此外，本文件不暗示 OQ 或第三方知识产权的豁免权。任何人均无权代表 OQ 作出任何保证、签发任何豁免权或承担任何责任，但经 OQ 授权雇员签署的书面声明除外。除非另有书面约定，所有索赔的排他性补救措施是 OQ 选择更换产品或退还购买价格，在任何情况下，OQ 均不对特殊、间接、附带、惩罚性或惩戒性损害承担责任。

本中文文件为英文文件的翻译件，根据客户的需求提供。如有歧义，以 OQ 英文文件为准。