



# LUBAN HP1102K

## 聚丙烯均聚物

### 产品描述

LUBAN HP1102K是使用Novolen立式搅拌气相聚合工艺生产的均聚聚丙烯，水附着力低。此牌号特别设计来生产裂膜拉伸扁丝用原膜，此扁丝主要用来生产编织制品。

### 典型应用

扁丝、窄带、打包带

### 性能（典型值）

性能	单位	测试方法	典型值
熔体流动速率 (230°C/2.16 kg)	g/10 min	ISO 1133	3.4
密度	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	0.91
拉伸模量 (1 mm/min)	MPa	ISO 527-2	1500
拉伸屈服强度 (50 mm/min)	MPa	ISO 527-2	34
拉伸屈服延伸率 (50 mm/min)	%	ISO 527-2	9
拉伸断裂延伸率 (50 mm/min)	%	ISO 527-2	> 50
简支梁无缺口冲击强度 (+23°C)	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	190
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	4
热变形温度 (0.45 MPa)	°C	ISO 75-2	85

注：以上数据为典型值，不可理解为质量控制指标。客户应该通过自己的测试确定结果。

### 加工指导

LUBAN HP1102K 典型的加工条件为：

挤出温度	220 – 265 °C
冷却水温度	35 – 45 °C
热盘定向温度	100 – 140 °C
热辊温度	100 – 140 °C
加热炉气流温度	140 – 160 °C
拉伸倍率	1:5 – 1:7

注：加工参数仅供参考。以上性能数据不可理解为质量控制指标。



# LUBAN HP1102K

## 聚丙烯均聚物

### 储存和运输

LUBAN HP1102K 在搬运或加工过程中应存放在通风良好的区域，以防止灰尘和烟雾积聚。应避免接触强氧化剂、过热、火花或明火，因为这些会加速材料的变化，导致材料质量的损失，从而造成不可预见的危险。包装袋必须避免阳光直射，并应存放在阴凉和完全干燥的区域，以便进行良好的加工。

### 安全

LUBAN HP1102K 不属于危险品。有关处理和加工安全的更多信息，请参阅安全数据表。

### 食品接触

LUBAN HP1102K 符合美国食品和药物管理局（FDA）在 21 CFR 177.1520 中规定的要求，包括对用于直接接触食品的聚烯烃制品和制品成分的安全使用要求。有关食品接触应用的批准使用条件的更多信息，请参阅“产品管理声明”。

### 回收

该产品适合使用现代粉碎和清洁方法进行回收。现场生产的粉碎料应保持清洁，以便于直接回收。

更新日期：2020 年 3 月

#### 免责声明：

本文件提供的的数据为典型值而非质量控制指标。在使用 OQ 的产品之前，客户应自行确定此产品是否适合目标用途。本文件不构成任何明示或暗示的保证，包括对适销性或特定用途适用性的保证。此外，本文件不暗示 OQ 或第三方知识产权的豁免权。任何人均无权代表 OQ 作出任何保证、签发任何豁免权或承担任何责任，但经 OQ 授权雇员签署的书面声明除外。除非另有书面约定，所有索赔的排他性补救措施是 OQ 选择更换产品或退还购买价格，在任何情况下，OQ 均不对特殊、间接、附带、惩罚性或惩戒性损害承担责任。本中文文件为英文文件的翻译件，根据客户的需求提供。如有歧义，以 OQ 英文文件为准。