



LUBAN EP2380T

抗冲共聚聚丙烯

产品描述

LUBAN EP2380T是高流动抗冲共聚聚丙烯规格，具有优异的尺寸稳定性和卓越的刚韧平衡。
LUBAN EP2380T适合成型周期要求短、制品尺寸稳定性要求高的注塑成型应用。
LUBAN EP2380T推荐用于洗衣机内桶、家电部件、汽车部件、薄壁食品包装容器和日用品。

典型应用

日用品、不透明容器、洗衣机内桶、家电和汽车部件

性能（典型值）

性能	单位	测试方法	典型值
熔体流动速率 (230°C/2.16 kg)	g/10 min	ISO 1133	50
密度	g/cm ³	ISO 1183	0.90
拉伸模量 (1mm/min)	MPa	ISO 527-2	1150
屈服拉伸强度 (50mm/min)	MPa	ISO 527-2	24
屈服延伸率 (50mm/min)	%	ISO 527-2	6
断裂延伸率 (50mm/min)	%	ISO 527-2	>50
悬臂梁缺口冲击强度 (+23 °C)	J/m	ASTM D 256	62
热变形温度 (0.45 MPa)	°C	ISO 75-2	90

注：以上数据为典型值，不可理解为质量控制指标。客户应该通过自己的测试确定结果。

加工指导

LUBAN EP2380T 典型的加工条件为：

熔体温度	220 – 260 °C
保压压力	200 – 500 bar，高保压以避免收缩痕
模具温度	20 – 40 °C
注射速度	高
收缩率	1% - 2% 取决于制品厚度和注塑参数

注：加工参数仅供参考。以上性能数据不可理解为质量控制指标。



LUBAN EP2380T

抗冲共聚聚丙烯

储存和运输

LUBAN EP2380T 在搬运或加工过程中应存放在通风良好的区域，以防止灰尘和烟雾积聚。应避免接触强氧化剂、过热、火花或明火，因为这些会加速材料的变化，导致材料质量的损失，从而造成不可预见的危险。包装袋必须避免阳光直射，并应存放在阴凉和完全干燥的区域，以便进行良好的加工。

安全

LUBAN EP2380T 不属于危险品。有关处理和加工安全的更多信息，请参阅安全数据表。

食品接触

LUBAN EP2380T 符合美国食品和药物管理局 (FDA) 在 21 CFR 177.1520 中规定的要求，包括对用于直接接触食品的聚烯烃制品和制品成分的安全使用要求。有关食品接触应用的批准使用条件的更多信息，请参阅“产品管理声明”。

回收

该产品适合使用现代粉碎和清洁方法进行回收。现场生产的粉碎料应保持清洁，以便于直接回收。

更新日期：2020 年 3 月

免责声明：

本文件提供的的数据为典型值而非质量控制指标。在使用 OQ 的产品之前，客户应自行确定此产品是否适合目标用途。本文件不构成任何明示或暗示的保证，包括对适销性或特定用途适用性的保证。此外，本文件不暗示 OQ 或第三方知识产权的豁免权。任何人均无权代表 OQ 作出任何保证、签发任何豁免权或承担任何责任，但经 OQ 授权雇员签署的书面声明除外。除非另有书面约定，所有索赔的排他性补救措施是 OQ 选择更换产品或退还购买价格，在任何情况下，OQ 均不对特殊、间接、附带、惩罚性或惩戒性损害承担责任。本中文文件为英文文件的翻译件，根据客户的需求提供。如有歧义，以 OQ 英文文件为准。