



2021 年 2 月 23 日

OO 的新型高速拉伸扁丝级均聚丙烯规格 HP 1102LC 在商业试验中表现卓越

试验成功后，HP 1102LC 已被列入供应商梦寐以求的Starlinger 推荐材料清单

全球综合能源企业 OO 完成其均聚丙烯 HP 1102LC 的高速拉伸扁丝商业试验。结果显示，该产品可在较低的加工温度下高速加工，在提高生产效率的同时节约能源。

Lummus Novolen Technology 产品开发与应用经理 Sergej Stryuk 表示：“新产品 HP 1102LC 使得拉伸扁丝生产商能够加快生产线速度，将产量最大化，并同时确保扁丝产品优异的物理性能，包括较高的单丝强度和伸长率，以及较低的残余收缩率。” HP 1102LC 的成功开发，是 Lummus Novolen Technology 与 OO（阿曼）密切协作的成果，它再一次有力地证明，OO 与其技术授权方始终保持着牢固的合作关系。

HP 1102LC 卓越的性能可以帮助客户使用更好的工艺生产高质量的扁丝产品，并可减少水分残留。这些特性有助于各领域的生产商通过加快生产速度、改善织造性能、提高涂敷工艺的粘合质量，从而最终优化整个生产过程的效率。同时，HP 1102LC 的加工温度低于行业目前一般的加工温度，因此有望节省能源。

HP 1102LC 拉伸扁丝的典型的应用包括编织袋、柔性集装袋（FIBC），以及地毯背衬，这些产品广泛应用于建筑、物流、家具等众多行业。

HP 1102LC 由 OO 市场部携手其现有聚丙烯工艺的技术授权方 Lummus Novolen Technology 开发。其两阶段的试验始于 2019 年，包括此次使用 Starlinger 设备进行的商业级生产试验。Starlinger starEX 1600 能够挤出聚丙烯或聚乙烯扁丝，以最低的成本获得高质量的产品以满足高端应用的需求。目前，HP 1102LC 已被列入 Starlinger 推荐材料清单。

关于试验的规模和效果，OO 功能性化学品部的全球市场负责人 Markus Hoschke 表示：“我们详尽的商业级试验清楚地表明，与市场上的常规产品相比，OO HP 1102LC 具有许多优越的特性，包括其高速加工的性能、优异的韧性、极小的收缩率和极强的机械性能，因此非常适用于工业级加工。”

此次商业级试验分三个阶段进行一扁丝挤出、编织和涂敷。试验结果表明，使用 HP1102LC 树脂生产的各类扁丝在各个阶段均表现得“十分卓越”。



Starlinger 高级工艺工程师 Franz Schneider 表示：“OQ 新的聚丙烯高速扁丝规格通过了非常严格的商业级试验，期间采用了我们专有的 Starlinger starEX 1600 扁丝挤出技术，它是我们高速扁丝挤出生产线使用过的最好材料之一。”

关于 OQ:

OQ 是总部位于阿曼的国际综合性能能源公司。它是于 2019 年底成立的，通过成功合并 9 家既有公司，形成一个更强大、统一和高效的整体。我们在全球 17 个国家开展业务，从油气勘探、聚合物和化学品的生产、营销及分销，业务涵盖整条石化产业链，产品销售覆盖全球 60 多个国家。我们更与本地以及国际在油气与碳氢化合物领域的公司合作，来为股东增加价值，也为社区带来更大的利益。

关于 Starlinger :

位于奥地利维也纳的 Starlinger 有限公司创立于 180 多年前，是世界领先的高速扁丝生产机械制造商。公司以其高品质的高速扁丝生产线、圆织机和高速编织袋转换线而著称。全球每年有 300 多亿只编织袋通过 Starlinger 机器生产。

关于 Lummus Technology :

Lummus Technology 拥有 110 多年的悠久历史，公司致力于创新，并已获得大约 130 项技术和 3,400 项专利，是工艺技术开发与实施领域的全球领导者。Lummus 是石化、精炼、气化和气体处理技术的重要许可方，也是向全球客户提供催化剂、专有设备和相关服务的重要供应商。它的子公司 Lummus Novolen Technology 可以向客户许可 Novolen 聚丙烯生产技术，包括 NOVOLEN COMPACT™工艺反应器，同时还提供 NOVOLEN®工程技术支持/咨询服务。此外，被许可方还可以另行购买各种 NOVOLEN®催化剂，例如：用于生产高性能聚丙烯的 NHP®催化剂和用于生产特殊聚丙烯的 NOVOCENE®茂金属催化剂。

详情请联系:

Ronaldo Reago
Performance Chemicals 营销宣传负责人
手机: +968 91397750
电子邮件: ronaldo.reago@OQ.com

Rita Wang
易美济公共关系顾问(上海)有限公司
电话: +86 21 5887 8007
电子邮件: rwang@emgchina.com

本新闻稿可以通过下列站点下载: www.PressReleaseFinder.com。